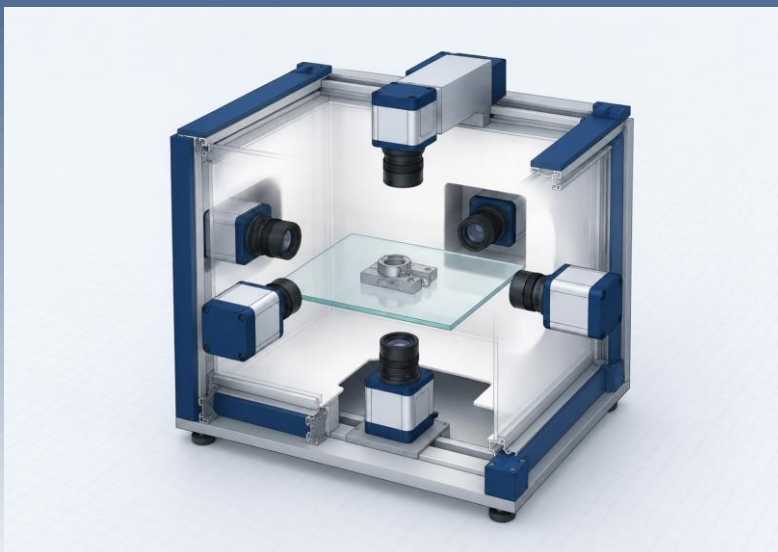


多面同時検査で、欠陥を見逃さない

多面外観検査装置 H MV-100



▶ 検出対象（一例）

傷 / 打痕

汚れ

バリ

変色

寸法不良

異物

メッキ不良

組付け不良

焼け / 黒点

変形

ムラ

ショートショット

計数

文字認識

端子曲がり

※ 上記以外にも多様なワークや欠陥に対応可能です
まずはご相談ください

こんな課題ありませんか？

- ・ 検査員によって判定結果が変わる
- ・ 長時間の目視検査で見逃しが発生する
- ・ 自動化したいが、多面への対応が困難
- ・ 多品種のため、専用機では対応しにくい

製品の特徴



1. 多方向から同時撮像

2～8台のカメラを搭載可能。
人がやっているような多面検査を実現します



2. 反転不要の裏面検査

透明なガラス上にワークを置くことで、
反転不要で下面の撮像・検査に対応。



3. 最新AI+ルールベース画像処理搭載

検出はAI+ルールベースのハイブリッド
ワークや現場要望に合わせて最適提案します。



4. オートフォーカスで調整不要

オートフォーカスレンズ搭載可能。
品種切替・保守時のピント調整不要で導入カンタン。



5. シンプルな基本構成

搬送・反転機構などの機構部を持たず、
低コストで保守しやすい設計です。



6. 豊富な拡張性

ロボットによる投入、生産システムとの連携など、
ご要望に応じて拡張可能です。

ワークテスト
無料

実ワークでの事前評価・構成相談を承ります

対象ワークをご送付いただければ、テストの上で最適構成をご提案します。
「こんな傷見れる？」からでもお気軽にご相談ください

お問い合わせは
こちらから ▶

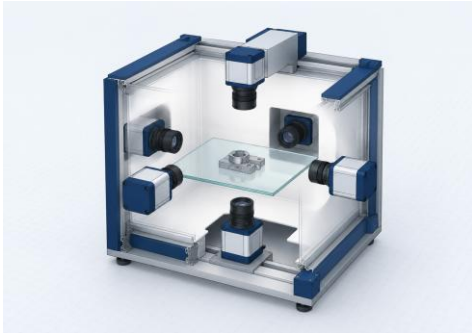


HMV-100 商品詳細仕様

1. 検査方式 — ご状況に応じてルールベースとAIを選択、併用可能

	ルールベース	AI
判定基準	- 面積、欠陥サイズなどを数値化しやすい - 判定基準が明確	- 複雑な外観不良に対応しやすい - 良品ばらつきを含めて学習可能
導入・運用	- 立ち上げがスムーズ - 品種追加時はパラメータ調整が必要	- まとまった数の学習用良品、不良品画像が必要 - 品種追加時は新品種を学習してモデル生成

2. 装置構成 — シンプルな構造で安定撮像と拡張性を両立



装置の特長

- 透明ガラス板上のワークを、上・側面・下から撮像
- 撮像する方向は必要な検出面に応じてカスタム可能
- 拡散照明構成で、ぎらつく金属部品でも安定して撮像可
- 可動部なしなので安全、高信頼性
- ロボットを用いた投入にも対応可能

3. 簡単運用 — 置くだけの簡単運用

① ワークをセット 人または ロボットで投入	② 多方向撮像 上・側面・下から 一括撮影	③ OK / NG判定 画面に 判定結果を表示	④ ワーク取り出し NG時はNG位置を 画面に表示	⑤ ダブルチェック 必要に応じて 人が追加で目視確認
---------------------------------	--------------------------------	----------------------------------	------------------------------------	-------------------------------------

4. 多品種対応 — レシピ切替で複数品種にスムーズ対応

品種ごとに保持 - 撮像条件 - ピント位置 - 検査領域 - 検査パラメータ	レシピ切替で運用 - 複数品種に対応 - 品種追加も容易 - 現場はレシピを選択するだけ	判定方式を併用 - ルールベース - AI - 品種によって選択、併用可能
--	---	--

5. 基本仕様

カメラ	500万画素モノクロ／カラーカメラ
カメラ台数	2台～8台
レンズ	画像処理用高解像度レンズ／オートフォーカスレンズ
処理装置	GPU搭載 画像処理用PC
検査方向	上・下・側面（多方向）
検査方式	ルールベース／AI／ハイブリッド
品種切替	レシピ方式
結果保存	画像・数値をタイムスタンプ付きで保存可能
対象サイズ	200mm までの小型ワーク
装置寸法	400mm × 400mm × 400mm（ワークサイズによる）
拡張	ロボット投入・排出／PLC連携／生産システム連携

